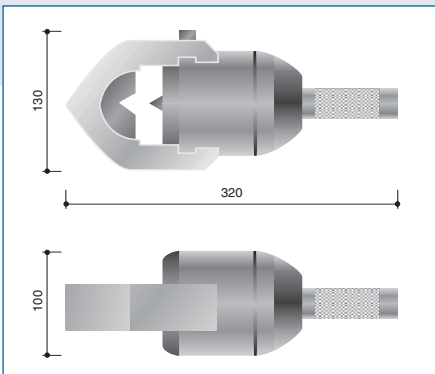
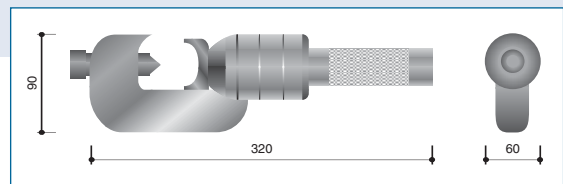




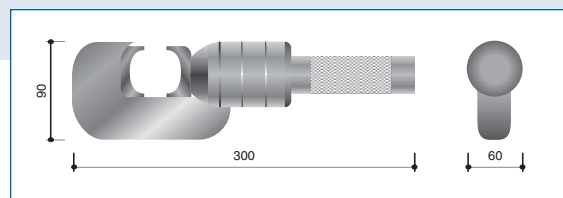
**Cod. 00TC500**  
**Cod. 00TC500C** **Completo di cassetta set matrici e due punzoni \***  
**Complete of box, matrix set and two punches \***



**Cod. 00TC240N**  
**Cod. 00TC240C** **Completo di cassetta e set matrici**  
**Complete of box and matrix set**



**Cod. 00TC185N**  
**Cod. 00TC185C** **Completo di cassetta e set matrici**  
**Complete of box and matrix set**



## CILINDRI AGGRAFFATORI

Lo 00TC500 è composto da un cilindro e da una forcella portamatrici che gli si accoppia a baionetta. Sviluppa una potenza di 200 kN e può aggraffare da 10 a 630 mm<sup>2</sup>. Esegue una aggraffatura profonda, utilizzando 5 matrici modulari e 3 punzoni. Per l'aggraffatura delle sezioni superiori ai 300 mm<sup>2</sup> non sono utilizzate matrici, i capicorda vanno inseriti direttamente nell'alloggiamento normalmente riservato alle matrici. Ruotando una ghiera avvitata sul punzone si può determinare l'area di serraggio. Con opportune matrici si effettua l'aggraffatura dei morsetti derivazione a C. È dotato di una comoda impugnatura che ne agevola l'uso.

La serie dei Cilindri Aggraffatori 00TC185N - 00TC240N è caratterizzata dalla estrema maneggevolezza e praticità oltre che dal costo relativamente modesto. Sviluppano una forza superiore a 70 kN garantendo una aggraffatura perfetta dei cavi. Lo 00TC240N utilizza una serie composta solo da 4 matrici modulari e può aggraffare da 10 mm<sup>2</sup> a 240 mm<sup>2</sup>. Mediante la regolazione del punzone si ha la predisposizione della sezione da aggraffare.

Con l'adattatore cod. 00185-P si possono utilizzare le matrici circolari per serrare i morsetti di derivazione a C.

Lo 00TC185N utilizza una serie di matrici circolari a sezione fissa, pertanto ogni sezione avrà la sua coppia di matrici. Con l'impiego delle matrici circolari si possono serrare anche le derivazioni a C.

Massa totale:	00TC185N	2,5 kg
	00TC240N	2,5 kg
	00TC500	6,4 kg

## SEAMING CYLINDERS

*The 00TC500 consists of a cylinder and fork matrix holder with bayonet coupling. It exerts a force up to 200 kN and can seam from 10 to 630 sq. mm. It performs deep seaming using 5 modular matrixes and 3 punches.*

*To seam sections over 300 sq. mm, no dies are utilized but the lugs are inserted directly into the seats normally used by the dies.*

*The tightening area is determined by turning the metal ring on the punch and C-joints may be seamed using the appropriate matrix. Its comfort-grip handle facilitates use.*

*The set of seaming cylinders 00TC185N / 00TC240N is extremely easy to handle, highly-functional and moderately-priced.*

*They exert a force of over 70 kN to guarantee perfect cable seaming. The 00TC240N has a set of just 4 modular matrixes and can seam from 10 sq. mm to 240 sq. mm. The section to be seamed is determined by adjusting the punch. With adaptor code no. 00185-P, circular matrixes may be used to tighten C shunts.*

*The 00TC185N uses a set of fixed-section circular matrixes, which means each section has its own pair of matrixes. The circular matrixes are also used to tighten C-joints.*

Total weight:	00TC185N	2,5 kg
	00TC240N	2,5 kg
	00TC500	6,4 kg

