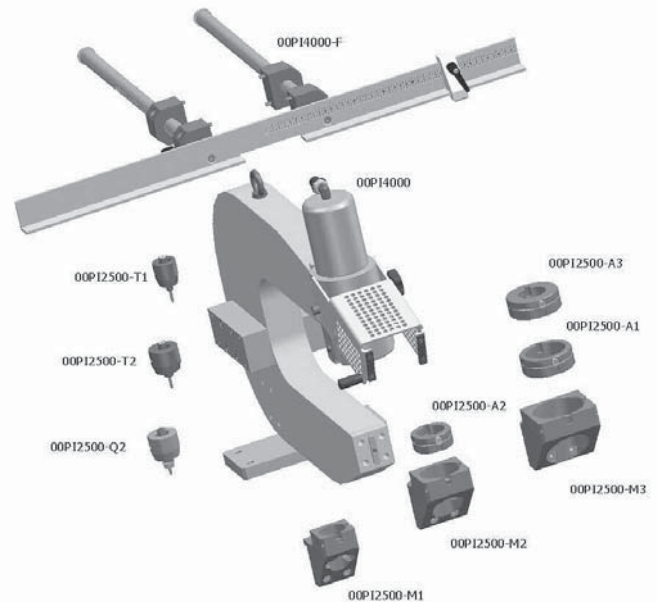
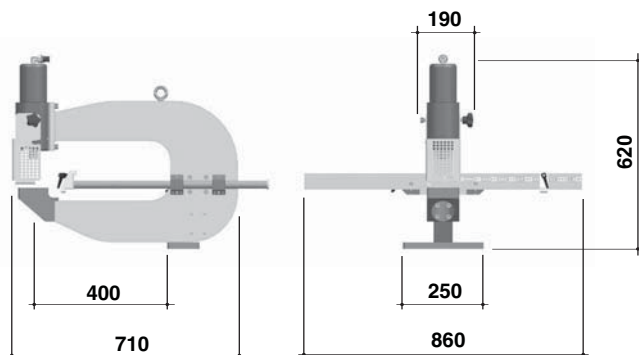
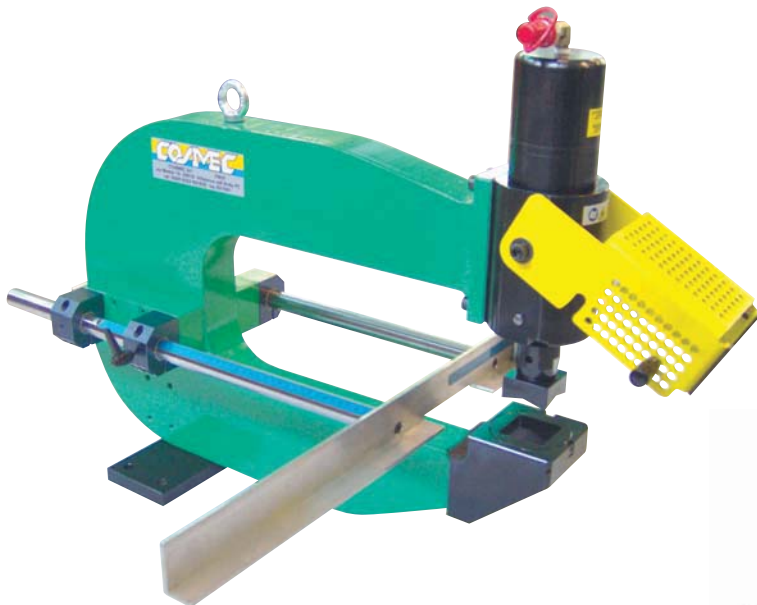




PUNZONATRICE IDRAULICA



PUNZONATRICE IDRAULICA Cod. 00PI4000

Punzonatrice idraulica costituita da un corpo forcella e da una testata oleodinamica con cilindro incorporato.

L'attrezzo è in grado di realizzare, senza la necessità di effettuare prefori iniziali, punzonature tonde fino a $\varnothing 70,5\text{mm}$ e quadre $50 \times 50\text{mm}$ su pannelli, piastre, lamiera metalliche di acciaio non legato Fe370 di spessore 3mm e acciaio inox spessore 2mm. E' possibile anche effettuare forature su pareti di alluminio o materiali plastici fino a 5mm.

La punzonatrice può essere fornita con tre differenti porta punzone e porta matrice a seconda dell'impiego (scatole, cassette, pannelli); gli adattatori, utilizzabili sui porta matrice M2 ed M3, consentono di alloggiare le matrici destinate ai porta matrice di dimensioni inferiori.

La macchina può essere azionata da tutte le pompe o centraline Cosmec; allo scopo di garantire la totale sicurezza dell'operatore, l'attrezzo è dotato di un funzionale dispositivo di sicurezza.

Pressione max di esercizio:	70 MPa (700 bar)
Forza sviluppata:	205 kN
Massa totale:	105 kg

I punzoni di foratura e gli accessori sono da richiedere separatamente, la gamma disponibile è indicata a pag. 33.

HYDRAULIC PUNCHING MACHINE Code 00PI4000

Hydraulic punching machine consisting of a fork body and an oleo-dynamic head with incorporated cylinder.

The tool is capable of punching round holes of up to $\varnothing 70,5\text{ mm}$ and $50 \times 50\text{ mm}$ rectangular holes on panels, plates, 3 mm thick metallic Fe 370 non-alloy sheet-steel, and 2 mm thick stainless steel without the need for pilot holes. It is also possible to make holes in aluminium side panels or plastic materials of up to 5 mm.

Punching machines can be supplied with three different punch holders and die holders depending on the intended use (boxes, panels). The adaptors for use on die holders M2 and M3 can accommodate dies intended for smaller sized die holders. All Cosmec pumps or control units can operate the machine.

The machine has been fitted with a functional safety device in order to guarantee the operator's total safety.

MAX working pressure:	70MPa (700 bar)
Generated power:	205 kN
Total weight:	105 Kg

The piercing punches and accessories should be request separately; the range available appears on page 33.

PUNZONI ED ACCESSORI PER PUNZONATRICE IDRAULICA



Cod
Code

Dimensioni mm
Dimensions mm

00PI2500-T162	Ø 16,2
00PI2500-T204	Ø 20,4
00PI2500-T254	Ø 25,4
00PI2500-T325	Ø 32,5
00PI2500-T405	Ø 40,5
00PI2500-T505	Ø 50,5
00PI2500-P225A	Ø22,5
00PI2500-Q460	46x46



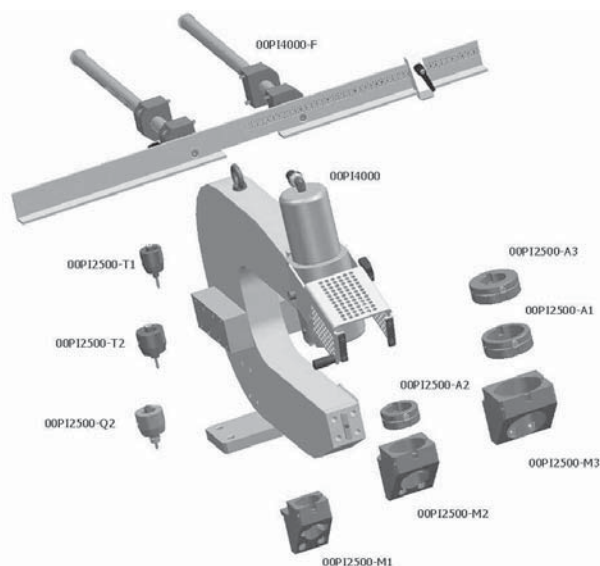
cod.

Descrizione

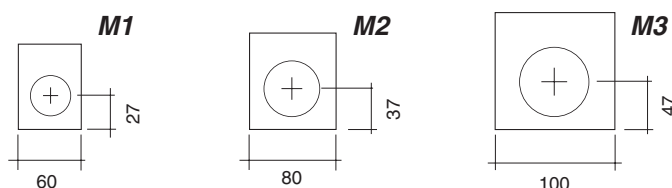
Description

00PI4000-F	Fermobarra per sbraccio 400mm	Bar-stop for 400mm working radius
00PI2500-T1	Porta punzone tondo Ø16 - Ø33,5mm	Round punch holder Ø16 - Ø33.5mm
00PI2500-T2	Porta punzone tondo Ø34 - Ø70,5mm	Round punch holder Ø34 - Ø70.5mm
00PI2500-Q2	Porta punzone quadro 33x33 - 50x50mm	Square punch holder 33x33 - 50x50mm
00PI2500-M1	Porta matrice Ø12 - Ø33,5mm e 20x20 - 24x24mm	Die holder Ø12 - Ø33.5mm and 20x20 - 24x24mm
00PI2500-M2	Porta matrice Ø34 - Ø50,5mm e 25x25 - 36x36mm	Die holder Ø34 - Ø50.5mm and 25x25 - 36x36mm
00PI2500-M3	Porta matrice Ø51 - Ø70,5mm e 37x37 - 50x50mm	Die holder Ø51 - Ø70.5mm and 37x37 - 50x50mm
00PI2500-A1	Adattatore per Porta matrice M3 in M2	Adaptor for Die holder M3 to M2
00PI2500-A2	Adattatore per Porta matrice M2 in M1	Adaptor for Die holder M2 to M1
00PI2500-A3	Adattatore per Porta matrice M3 in M1	Adaptor for Die holder M3 to M1

SCHEMA DI COMPOSIZIONE - ASSEMBLY DIAGRAM



	FORO mm	Porta punzone	Porta matrice
FORI TONDI ROUND HOLES	Ø12 - Ø15,5	/	00PI2500-M1
	Ø16 - Ø33,5	00PI2500-T1	00PI2500-M1
	Ø34 - Ø50,5	00PI2500-T2	00PI2500-M2
	Ø51 - Ø70,5		00PI2500-M3
FORI QUADRI SQUARE HOLES	20x20 - 24x24	/	00PI2500-M1
	25x25 - 32x32	00PI2500-Q2	00PI2500-M2
	33x33 - 36x36		00PI2500-M2
	37x37 - 50x50		00PI2500-M3



PUNZONI ED ACCESSORI PER PUNZONATRICE IDRAULICA Cod. 00PI4000

Questi utensili sono realizzati con acciai temprati e sono costituiti da un punzone ed una matrice con le dimensioni di foratura stampigliate su entrambi i particolari per evitare errori di accoppiamento.

Sono progettati per essere utilizzati esclusivamente sulle punzonatrici idrauliche Cosmec e per realizzare forature su pannelli, piastre, lamiera metalliche di acciaio non legato Fe370 di spessore 3mm e acciaio inox spessore 2mm. E' possibile anche effettuare forature su pareti di alluminio o materiali plastici fino a 5mm.

Sono disponibili tre differenti porta punzone e porta matrice a seconda dell'impiego (scatole, cassette, pannelli); gli adattatori, utilizzabili sui porta matrice M2 ed M3, consentono di alloggiare le matrici destinate ai porta matrice di dimensioni inferiori.

Il fermobarra graduato consente la regolazione delle quote di foratura agevolando il ripetersi delle operazioni.

In allegato alla macchina viene fornito un dettagliato manuale che illustra l'impiego e la sostituzione degli utensili e degli accessori.

PUNCHES AND ACCESSORIES FOR HYDRAULIC PUNCHING MACHINE CODE 00PI4000

These tools are made of special hardened and ground steel and consist of a punch and a matrix whose drilling dimensions are printed on both parts to avoid connecting errors.

They are only designed for use on Cosmec hydraulic punching machines. The tools are capable of punching round holes of up to Ø 70,5 mm and 50x50 mm rectangular holes on panels, plates, 3 mm thick metallic Fe 370 non-alloy sheet-steel, and 2 mm thick stainless steel without the need for pilot holes. It is also possible to make holes in aluminium side panels or plastic materials of up to 5 mm.

Punching machines can be supplied with three different punch holders and die holders depending on the intended use (boxes, panels). The adaptors for use on die holders M2 and M3 can accommodate dies intended for smaller sized die holders.

The graduated bar-stop allows drilling depths to be adjusted in order to allow for repeated operations.

A manual with detailed instructions for use is provided with the tools and the accessories.