



## TAGLIADIN Cod. 001103

Attrezzatura manuale idonea a tagliare e forare profili portanti a norme CEI EN 60715, assicura un taglio netto senza deformazioni. Può eseguire un foro tondo  $\varnothing 6,5$  mm su tutta la mezzeria dei profili.

Caratteristica peculiare di questa attrezzatura è la possibilità di sostituire le matrici di taglio, riducendo così il costo solo alle misure più usate, con possibilità di eventuali integrazioni successive o sostituzione per usura, solo della coppia di lame interessate.

È fornito privo di lame e completo di fermobarra standard lungo 500 mm con possibilità di utilizzare moduli di prolunga da 600 mm.

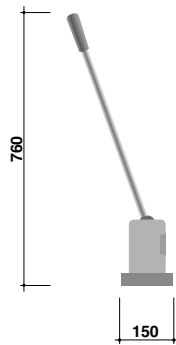
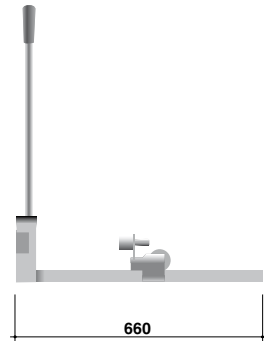
Appositi accessori forniti a richiesta consentono di migliorare l'ortogonalità del taglio; consistono in un supporto da fissare sul tagliadin, sul quale vengono avvitati dei centratori adeguati alla dimensione del profilo da tagliare.

L'attrezzatura manuale deve essere fissata su di un banco oppure sull'apposito supporto mobile cod. 001103-P, posizionabile di volta in volta vicino al posto di lavoro. Sulla base del supporto è fissata una cassetta atta a contenere gli eventuali accessori e le dotazioni di chiavi a corredo.

È previsto anche un kit oleodinamico cod. 001103-I, composto da un cilindro azionabile da una pompa o centralina idraulica.

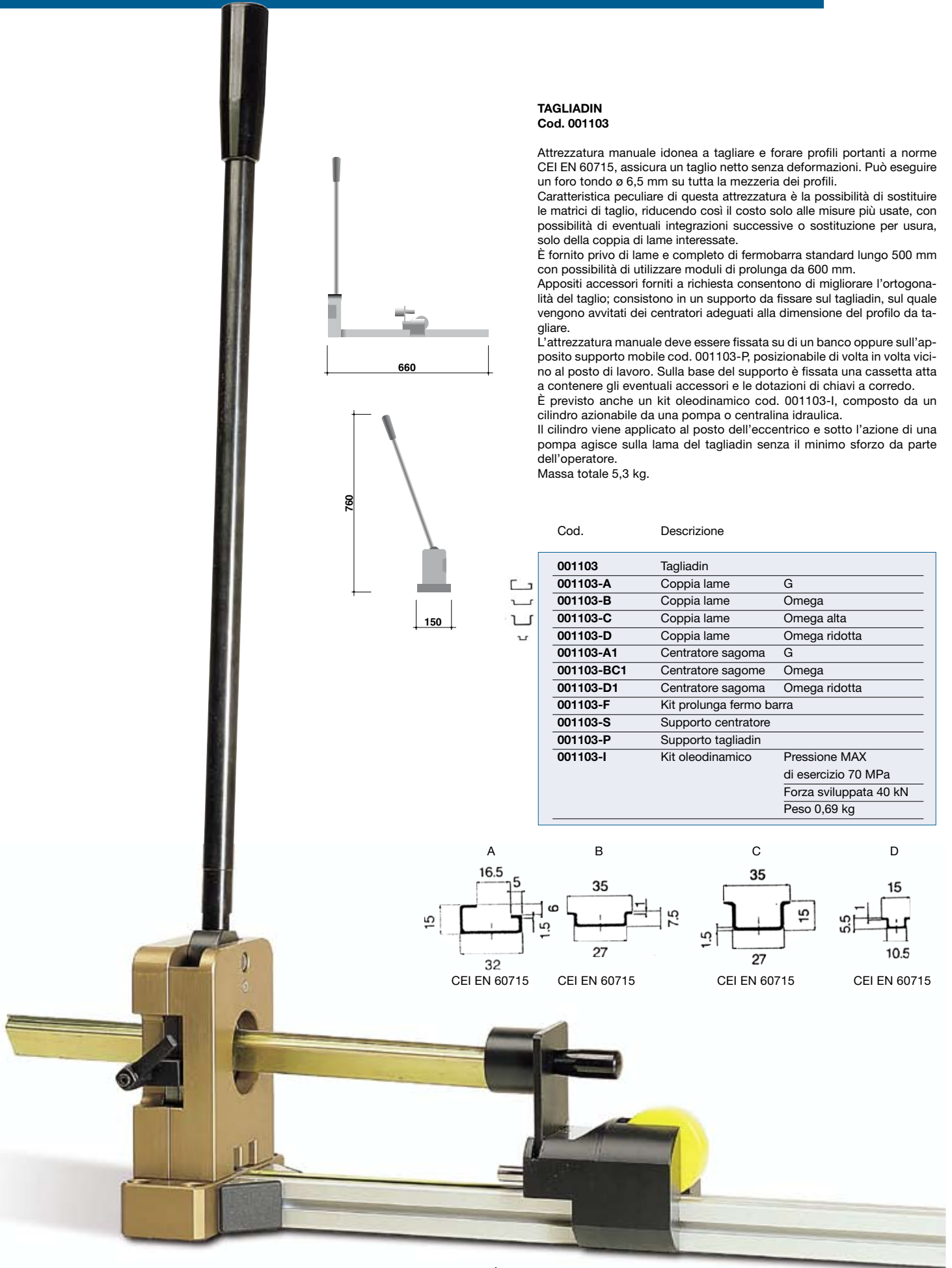
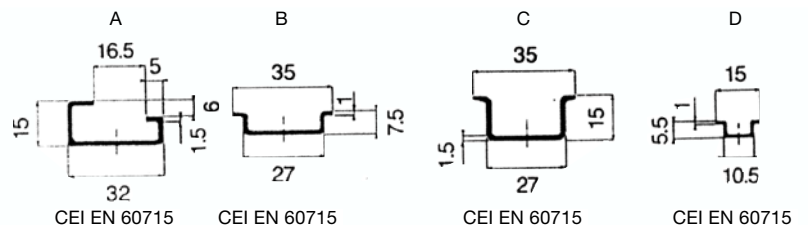
Il cilindro viene applicato al posto dell'eccentrico e sotto l'azione di una pompa agisce sulla lama del tagliadin senza il minimo sforzo da parte dell'operatore.

Massa totale 5,3 kg.



Cod. Descrizione

001103	Tagliadin	
001103-A	Coppia lame	G
001103-B	Coppia lame	Omega
001103-C	Coppia lame	Omega alta
001103-D	Coppia lame	Omega ridotta
001103-A1	Centratore sagoma	G
001103-BC1	Centratore sagome	Omega
001103-D1	Centratore sagoma	Omega ridotta
001103-F	Kit prolunga fermo barra	
001103-S	Supporto centratore	
001103-P	Supporto tagliadin	
001103-I	Kit oleodinamico	Pressione MAX di esercizio 70 MPa Forza sviluppata 40 kN Peso 0,69 kg





**DIN CUTTER**  
Code 001103

Hand tool designed to cut and drill frame profiles to EN 60715 standards, making a clean cut without deformation. Can make round 6.5 mm Ø holes along the entire length of the profile centre line.

A special feature of this tool is the option of replacing the cutting dies, reducing costs to cover only those sizes most-frequently used with the possibility of adding other sizes later, or replacing only the blade pair that is worn.

It comes without any blades and a standard, 500 mm-long bar holder, or if required an optional 600 mm extension kit is also available.

Special accessories supplied on request make it possible to improve cut orthogonality.

These consist of a bracket that is attached to the DIN cutter onto which are screwed guides of the proper size according to the profile being cut.

The manual tool must be attached to a work table or to the special portable support code 001103-P, that can be positioned as required near the work area.

Attached to the base of the support is a box used to contain any accessories or keys that are supplied with the tool.

A hydraulic kit, code 001103-I consisting of a cylinder driven by a pump on hydraulic unit, is also available.

The cylinder replaces the cam, and when activated by pump, turns the Din Cutter blade without any exertion on the part of the operator.

Total weight: 5.3 kg



Cod. Description

<b>001103</b>	DIN cutter	
<b>001103-A</b>	Blade pair	G
<b>001103-B</b>	Blade pair	Omega
<b>001103-C</b>	Blade pair	Omega high
<b>001103-D</b>	Blade pair	Omega reduced
<b>001103-A1</b>	Outline guide	G
<b>001103-BC1</b>	Outline guide	Omega
<b>001103-D1</b>	Outline guide	Omega reduced
<b>001103-F</b>	Bar holder extension kit	
<b>001103-S</b>	Guide bracket	
<b>001103-P</b>	Din cutter portable support	
<b>001103-I</b>	Hydraulic kit	MAX working pressure 70 MPa Generated power 40 kN Total weight 0,69 kg

CE

